COMPARATIVO

# Galvanizado Caliente VS Alta Resistencia

En Aiscan nos comprometemos a ofrecer las mejores soluciones para la protección y canalización de cables eléctricos, adaptándonos a los entornos más exigentes. Tradicionalmente, las bandejas portacables en acero galvanizado en caliente han sido la opción de referencia; sin embargo, el recubrimiento de Alta Resistencia presenta avances técnicos decisivos que permiten prolongar la vida útil, reducir el mantenimiento y minimizar el impacto medioambiental.

A continuación, encontrarás una comparación directa entre ambas tecnologías, que te ayudará a comprender por qué las bandejas de Alta Resistencia suponen un valor añadido claro frente al galvanizado convencional:

| Características | Galvanizado en Caliente | Alta Resistencia |
|---|---|---|
| **Composición del baño** | *Zinc puro (100 % Zn)* | *Aleación de Zn–3,5 % Al–3 % Mg (contrazas de Si), diseñada para formar unacapa protectora de Zn–Mg* |
| **Resistencia a la Corrosión** | *Protección estándar: aparición deóxido rojo* | *Tres veces más resistente que elgalvanizado estándar* |
| **Ensayos de niebla salina** | *Óxido rojo visible tras 6 semanas* | *Ningún óxido tras 1.440 h (50 ciclos) deniebla salina alterna* |
| **Protección de bordes y arañazos** | *No protege bordes cortados ni daños;corrosión rápida en cantos* | *Efecto de autorreparación: la capa Zn–Mgcubre automáticamente bordes y arañazos,sellando perforaciones y fisuras* |
| **Mantenimiento y coste total** | *Requiere repintado periódico oposteñido (manchado) generandocostes elevados* | *Evita el teñido: ahorro de coste total ≥ 20% frente a soluciones tradicionales; menoslogística e instalaciones más rápidas* |
| **Transformabilidad** | *Buenas propiedades de plegado,pero con pulverización delrecubrimiento.* | *Excelente capacidad de conformado(plegado, embutición, perfilado) sin dañarherramientas ni perder protección* |
| **Soldabilidad y pintado** | *Procedimiento estándar con bordesexpuestos que quedandesprotegidos* | *Mismo proceso de soldadura que elgalvanizado; tras soldar, la capa seautorrepara y supera en resistencia alposgalvanizado; apto para pintadoposterior con adherencia óptima.* |
| **Impacto medioambiental** | *Mayor arrastre de Zn porescurrimiento y uso intensivo de Znpuro.* | *Menor arrastre de Zn; huella de $CO_2$inferior a la de aluminio e inox; 100 %reciclable y libre de sustancias nocivas* |

**Valores orientativos; varían según espesor, ambiente y mantenimiento.*

## Puntos clave para tu comunicación comercial

- **Durabilidad inigualable:** Nuestra bandeja de A.R. triplica la vida útil del galvanizado y reduce prácticamente a cero las reparaciones en campo.
- **Seguridad total:** La autorreparación de bordes y soldaduras de la A.R. evita puntos débiles y potenciales fallos en las bandejas portacables.
- **Ahorro real:** Menor coste total de propiedad (material + instalación + mantenimiento), con hasta un 20 % de ahorro respecto a soluciones tradicionales.
- **Sostenibilidad:** Menos zinc en el baño, menos arrastre por escurrimiento y menor huella de carbono.
- **Confianza certificada:** Durabilidad garantizada por años y homologaciones para entornos agresivos (marinos, agrícolas, industriales).
- **Tiempos de Entrega:** Para nuestras Bandejas de A.R. los plazos de entrega serian inmediatos, a comparación del galvanizado en caliente, que tomaría entre 15 - 20 días mínimo.

Se puede demostrar de forma clara por qué nuestros productos en Alta Resistencia son la mejor elección frente al galvanizado convencional y un valor añadido diferencial para nuestros clientes.